

# Hammer

## GC EP 2/460



Nuestro producto **Nurex Hammer GC EP 2/460**, es una grasa de alto desempeño, color gris y textura suave, formulada con espesante de sulfonato de calcio, aceites básicos de alta calidad (ISO 460), aditivos sólidos tipo cobre coloidal y bisulfuro de molibdeno, que le aportan excelentes cualidades de extrema presión (EP), en trabajos donde las presiones extremas y las altas temperaturas son críticas, y también aditivos que mejoran sus propiedades anti herrumbre, anticorrosión y adherencia.

Formulada para mejorar la vida útil de los martillos hidráulicos, proporcionando una excelente protección contra el desgaste, temperaturas elevadas, altas cargas de fricción, vibración y humedad.

## Beneficios



Protege las superficies de las piezas lubricadas de la corrosión, incluso cuando hay contaminación con agua.



Excelentes cualidades antidesgaste y antifricción, las cuales les provee una mayor protección a las superficies metálicas, formando una película lubricante que soporta cargas altas y por impacto, durante largos periodos de tiempo, aún a temperaturas elevadas.



Buena estabilidad mecánica, asegurando la lubricación en entornos de vibración.



Efecto sinérgico entre el cobre coloidal y el bisulfuro de molibdeno, para soportar cargas por torque, vibratorias y de impacto por largos periodos de tiempo.



Fuerte adherencia en los puntos lubricados, formando sellos que impiden la entrada de polvo y contaminación.



Excelente rendimiento a altas temperaturas.

## Aplicaciones



Mantenimiento y lubricación de martillos hidráulicos, martillos neumáticos, martillos de percusión y taladros, usados en construcciones de carretera, demoliciones y edificaciones.



Lubricación de casquillos y bulones de maquinaria para obra pública.



Equipos de minería, grapas y tornillos de maquinaria pesada.

# Propiedades y Especificaciones

	<b>Nurex Hammer GC EP 2/460</b>
Grado NLGI	2
Agente modificador	Bisulfuro de Molibdeno, Cobre Coloidal
Color	Gris
Corrosión en lámina de cobre	1b
Estabilidad mecánica, variación de penetración a 10.000 y 60 golpes (%)	4
Penetración trabajada a 60 golpes a 25 °C (mm/10)	270
Prueba de carga de soldadura (método cuatro bolas) (kg-F)	500
Prueba de desgaste (método cuatro bolas) (mm)	0.5
Punto de goteo (°C)	> 304
Rango de temperatura de trabajo (°C)	- 10 a 200
Separación de aceite (% masa)	0.2
Tipo de espesante	Sulfonato de Calcio
Viscosidad del aceite a 40°C (cSt)	460

## Protección Ambiental

Para obtener más información sobre Seguridad, Medio Ambiente y Salud, dirígete a la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto, o contacta a un representante de PROQUIMSA S.A.S.

Producido por PROQUIMSA S.A.S.

## Política de Garantías

Para obtener información acerca de nuestra política de garantías, ingresa por medio del código QR.



## Almacenamiento

Para proteger el producto y mantener su vida útil, evita lo siguiente:



Exposición al sol



Exposición al agua



Para más información acerca del apilamiento adecuado, dirígete a nuestra FDS