

CASO DE ÉXITO

EXTENSIÓN DE LA VIDA ÚTIL DE LOS COMPONENTES EN MAQUINARIA PESADA.

+14.000 USD de ahorros anuales

Industria: Minería.
País: Colombia
Aplicación: Maquinaria amarilla.
Producto: Nurex Lithium Complex EPM 2/320



DESAFÍO:

Una destacada empresa minera situada en Antioquia, requiere prolongar la durabilidad de los elementos de la maquinaria pesada de tipo retroexcavadora y excavadora, empleada en la minería de oro.

Estas máquinas funcionan en circunstancias rigurosas, en las que la existencia de elementos contaminantes como la humedad, el polvo y los materiales abrasivos suelen deteriorar componentes como bujes, pines y los pasadores. Esta compañía remplazaba estas piezas entre dos y tres veces al año en un único equipo, lo que aumentaba los gastos en su mantenimiento.

SOLUCIÓN

El equipo de ingeniería de **NUREX** lleva a cabo una inspección técnica, notando que emplean grasa multipropósito basada en litio; a raíz de la experiencia, se sabe que estos productos no están concebidos para estos equipos que funcionan bajo condiciones rigurosas.

De esta manera, se recomienda realizar la sustitución de grasa por un producto que incluya aditivos sólidos como el molibdeno, recomendando la grasa **Nurex Lithium Complex EPM 2/320**, proporcionando una solución efectiva al desgaste, debido a sus características antifricción, creando una película muy adherente a las superficies metálicas, proporcionando una gran resistencia al agua y resguardando los elementos de la maquinaria de la corrosión.

LOGROS

Aumento
en los intervalos
de engrase

80%
ahorro entre el trabajo y
la inactividad del equipo

70%
disminución del deterioro
de los elementos

Aplicación de la grasa Nurex Lithium Complex EPM 2/320 en maquinaria amarilla.



ANTES



DESPUÉS

Solicita hoy una asesoría técnica personalizada con el equipo de NUREX.