

CASO DE EXITO

PROTECCIÓN EN LOS BUJES DE MATERIALES BLANDOS

40% más protección de las superficies roscadas que otro tipo de grasa.

Industria: Metalmecánica.
País: Colombia
Aplicación: Bujes fabricados con material blando.
Producto: Nurex Sulfonato de Calcio 2/150



DESAFIO:

Empresa metalmecánica dedicada a la fabricación de herramientas de corte y de agroindustria, utilizaba en su funcionamiento una grasa de complejo de litio con aditivos de extrema presión, en los bujes de sus equipos. Estos bujes son un componente mecánico crucial para un funcionamiento continuo y eficaz, se componen de metales como el cobre, estaño y latón. Sin embargo, estos bujes enfrentan un problema constante que es la interacción negativa provocada por los aditivos de extrema presión, que suelen estar formados por azufre y fósforo, que debido a su carácter químico actúa de manera agresiva con los metales blandos de los bujes, provocando daños como corrosión, fragilidad y disminuyendo su durabilidad y el desempeño.

SOLUCIÓN

El equipo de ingeniería de soporte técnico **NUREX**, presenta una solución más avanzada para mitigar los problemas generados por el uso de grasa con aditivos de extrema presión y recomienda la grasa **Nurex Calcium Sulfonate**, formulada con un espesante a base de sulfonato de calcio sin aditivos de extrema presión, una de las principales características es su capacidad para soportar altas temperaturas y resistir cargas elevadas, lo que permite resguardar los bujes de la corrosión, la humedad y el deterioro.

LOGROS

40%
más de protección
elevada

Extensión
de la durabilidad
de los bujes

Mayor
ahorro en mantenimiento y
paradas de la máquina

Ejemplo de buje de material blando, donde se realiza aplicación Nurex Calcium Sulfonate



Solicita hoy una asesoría técnica personalizada con el equipo de NUREX.