

CASO DE ÉXITO

EXTENSIÓN DE VIDA ÚTIL DE CABLES DE ACERO, EN EL SECTOR MINERO.

60%

 optimización de paradas de producción y ahorro en mano de obra

Industria: Minería

País: Colombia

Aplicación: Cables de acero

Producto: Nurex Wire Protection EPM 0/2000 y EPM 1/2000



DESAFÍO:

Una importante compañía minera, situada en Cundinamarca, requiere aumentar la vida útil de sus cables de acero que operan en la extracción de carbón, los cuales operan en condiciones hostiles, con agentes contaminantes como la humedad, agua, polvo y material particulado.

La lubricación del cable se lleva a cabo con lubricantes incorrectos, como el aceite quemado, que carece de aditivos específicos para la protección de los cables de acero o los lubricantes hechos de asfalto, lo que provoca la acumulación de desechos sólidos, generando una capa que incrementa la fricción y el desgaste en el cable, provocando una reducción considerable de su durabilidad. Estos productos no apropiados también son perjudiciales para el medio ambiente.

SOLUCIÓN

Con el objetivo de prolongar la durabilidad del cable y reducir su fatiga, esta compañía adoptó la sugerencia técnica del equipo de ingeniería **NUREX**. Para sustituir los lubricantes inadecuados por una grasa de mayor rendimiento y protección.

Se opta por utilizar la grasa Nurex Wire Protection EPM, diseñada para proporcionar un alto desempeño en la protección de cables de acero, su elaboración con aditivos sólidos le proporciona atributos que disminuyen el desgaste, la fricción y le otorgan propiedades hidrofugas, generando una barrera impermeable. Su elevada adherencia facilita que la grasa se mantenga firme al cable, resguardándolo en entornos húmedos, expuestos a polvo u otros contaminantes.

LOGROS

Duplicar
la vida útil del
cable de acero

60%
de ahorro en trabajo y
pausas de producción

**Efecto
Ecológico**

Aplicación de la grasa Nurex Wire Protection en cables de acero.



ANTES



DESPUÉS

Solicita hoy una asesoría técnica personalizada con el equipo de NUREX.